



# TERMOLITE TE-27

## Клей-розплав для кромки



### Опис і застосування

Напівпрозорий термоплавкий клей з високою продуктивністю і низькою в'язкістю, спеціально розроблений для використання в автоматичних кромкооблицювальних станках, таких як HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC та інші, придатний для склеювання твердої деревини, ДСП, ДВП, МДФ та інших зернистих матеріалів на основі деревини з різними видами кромки: деревний шпон, поліестер, HPL\*, ПВХ\*, АБС\*, ПП\*, меламін та смольований папір.

\* Підходить в залежності від індивідуальних особливостей кромкового матеріалу та способу його ґрунтування.

### Технічні дані:

Склад:	Сополімери ЕВА та синтетичні смоли		
Упаковка:	Мішок 20 кг		
Вигляд:	Гранули		
Колір:	Жовтуватий		
<b>Властивості:</b>	<b>Значення:</b>	<b>Од.вим:</b>	<b>Стандарт:</b>
<b>В'язкість по Брукфільду:</b> (200 °C, TR11-10 об/хв.)	40.000 – 50.000	mPa·s	UNE-EN 12092
<b>Точка розм'якшення (R&amp;B):</b>	83 - 93	°C	UNE-EN 1238
<b>Відкритий час (180°C):</b>	Середній	---	I.M.
<b>Температура застосування:</b>	190 - 210	°C	---
<b>Швидкість подачі (прибл.):*</b>	15 - 40	м/хв.	---

Джерело: Лабораторні дослідження.

(\*)Залежно від умов навколишнього середовища та температури матеріалів.

### Характеристики

- Висока продуктивність
- Низька в'язкість
- Середній час роботи
- Висока початкова міцність
- Середній час схоплювання
- Напівпрозора плівка (злегка жовта)
- Підходить для шпону деревини, поліестеру, HPL\*, ПВХ\*, АБС\*, РР\*, меламіну та смольованого паперу.

### Інструкція по застосуванню

Для досягнення максимальної міцності схоплювання поверхня повинна бути чистою і сухою. Весь бруд, пил, жир або інші сторонні матеріали повинні бути видалені перед нанесенням клею.

Клей слід розплавляти, коли валик для нанесення зупинений. Після цього запустіть валик і почекайте, поки клей не досягне температури нанесення.

Налаштування верстата слід проводити згідно з інструкцією виробника.

#### Керівництво з оптимальних умов роботи:

- Вологість матеріалів: 8 – 10 %
- Температура плавлення: 190 – 200 °C
- Температура валику: 200 – 210 °C

Через відмінності в кліматичних умовах, широку різноманітність матеріалів і відмінності, що спостерігаються в адгезії, ми рекомендуємо проводити попередні випробування для досягнення оптимальних умов роботи і потрібної кількості клею для нанесення.

Під час зупинок температуру клею слід зменшити до 120°C щоб уникнути втрат адгезійних властивостей.

Плавильник слід регулярно чистити шпателем, щоб уникнути утворення нагару, і верстаті слід очищати нашим засобом для чищення TECNOCLEAN.

### Безпека та гігієна

Для отримання додаткової інформації, будь ласка, запитуйте паспорт безпеки.

### Зберігання

TERMOLITE TE-27 може зберігатися не менше 2 років за наступних умов:

Зберігати продукт в прохолодному (від +5 до +35 °C) сухому (WR <60%) і вентиляваній місці подалі від прямих сонячних променів, джерел тепла і точок займання. Уникати морозу. Завжди зберігати в оригінальній щільно закритій упаковці.

### Очистка

Інструменти та обладнання для нанесення можна очистити за допомогою продукту TECNOCLEAN.